



SMC Corporation Limited

Представительство в России и СНГ

Россия, 111024, Москва, Андроновское шоссе, 26
+7 (495) 648-66-60 | www.smccorp.ru | moscow-office@smccorp.ru

Краткая техническая спецификация машины SMC-10000TG (E80PE) *

Компоненты	SMC-10000TG (E80PE)
ЭКСТРУДЕР	
Диаметр шнека (мм)	80
Отношение L/D	24
Номинальная производительность по HDPE (без головок)	140 кг/час
Количество зон нагрева на стволе	4
МОЩНОСТЬ УСТРОЙСТВ	
Мощность привода основного насоса (кВт)	25
Поддержание высокого давления гидравлической системы (кВт)	8
Мощность устройства перемещений платформы экструдера (кВт)	1,5
Мощность привода экструдера (кВт)	37
Мощность нагревателей ствола (кВт)	20
Мощность вентиляторов охлаждения ствола (кВт)	2
Мощность нагревателей головки – один ручей (кВт)	9
Мощность нагревателей головки – два ручья (кВт)	10,5
Мощность нагревателей головки – три ручья (кВт)	11
Мощность нагревателей головки – четыре ручья (кВт)	11,5
Мощность нагревателей головки – пять ручьёв (кВт)	12
Мощность нагревателей головки – шесть ручьёв (кВт)	12,5
Мощность нагревателей головки – восемь ручьёв (кВт)	13
Мощность нагревателей головки – двенадцать ручьёв (кВт)	15,5
Общая мощность подключений ** (кВт)	91,5
Среднее потребление (кВт/ч)	45-50
ПОТРЕБЛЕНИЯ	
Давление воздуха (бар)	6-8
Расход воздуха (л/мин)	2 200
Расход воды (л/ч)	зависит от конкретики проекта
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	
Объем резервуара для масла *** (л)	300
Рабочее давление (бар)	150-220
Аккумулятор (л)	20
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ	
Количество станций	1
Усилие смыкания (кН)	250
РАЗМЕР ПРЕССФОРМЫ	
Максимальные размеры (ШхВхГ, мм) ход каретки 600 (800) мм	580x600x300 (780x450x300)
Min/max просвет открытия (мм)	300/700
Межцентровое расстояние, для двухручьевого головки (мм)	200, 250 (350)
Межцентровое расстояние, для трёхручьевого головки (мм)	140, 180 (200, 250)
Межцентровое расстояние, для четырёхручьевого головки (мм)	120, 140 (180)
Межцентровое расстояние, для пятиручьевого головки (мм)	100 (140, 150)
Межцентровое расстояние, для шестиручьевого головки (мм)	85 (100, 120)
Межцентровое расстояние, для восьмиручьевого головки (мм)	65 (85)
Межцентровое расстояние, для двенадцатиручьевого головки (мм)	(65)
ГАБАРИТЫ МАШИНЫ ****	
Ширина (м)	3
Длина (м)	4,5
Высота (м)	3,5
Вес (тонн)	12

* - Для стандартной машины, может подлежать уточнению в зависимости от конкретики проекта.

** - Без нагревателей головок.

*** - Без станции паризон-контроля.

**** - Ориентировочно. Без узлов удаления облоя и дополнительных устройств. Вес сухой машины.



SMC Corporation Limited

Представительство в России и СНГ

Россия, 111024, Москва, Андроновское шоссе, 26
+7 (495) 648-66-60 | www.smccorp.ru | moscow-office@smccorp.ru

Краткая техническая спецификация машины SMC-10000TG (E100PE) *

Компоненты	SMC-10000TG (E100PE)
ЭКСТРУДЕР Диаметр шнека (мм) Отношение L/D Номинальная производительность по HDPE (без головок) Количество зон нагрева на стволе	100 24 300 кг/час 5
МОЩНОСТЬ УСТРОЙСТВ Мощность привода основного насоса (кВт) Поддержание высокого давления гидравлической системы (кВт) Мощность устройства перемещений платформы экструдера (кВт) Мощность привода экструдера (кВт) Мощность нагревателей ствола (кВт) Мощность вентиляторов охлаждения ствола (кВт) Мощность вентилятора охлаждения привода экструдера (кВт) Мощность нагревателей головки – один ручей (кВт) Мощность нагревателей головки – два ручья (кВт) Мощность нагревателей головки – три ручья (кВт) Мощность нагревателей головки – четыре ручья (кВт) Мощность нагревателей головки – пять ручьёв (кВт) Мощность нагревателей головки – шесть ручьёв (кВт) Мощность нагревателей головки – восемь ручьёв (кВт) Мощность нагревателей головки – двенадцать ручьёв (кВт) Общая мощность подключений ** (кВт) Среднее потребление (кВт/ч)	25 8 1,5 63 27 1,9 0,4 9 10,5 11 11,5 12 12,5 13 15,5 126,8 75-85
ПОТРЕБЛЕНИЯ Давление воздуха (бар) Расход воздуха (л/мин) Расход воды (л/ч)	6-8 2 200 зависит от конкретики проекта
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА Объем резервуара для масла *** (л) Рабочее давление (бар) Аккумулятор (л)	300 150-220 20
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ Количество станций Усилие смыкания (кН)	1 250
РАЗМЕР ПРЕССФОРМЫ Максимальные размеры (ШхВхГ, мм) ход каретки 600 (800) мм Min/max просвет открытия (мм) Межцентровое расстояние, для двухручьевого головки (мм) Межцентровое расстояние, для трёхручьевого головки (мм) Межцентровое расстояние, для четырёхручьевого головки (мм) Межцентровое расстояние, для пятиручьевого головки (мм) Межцентровое расстояние, для шестиручьевого головки (мм) Межцентровое расстояние, для восьмиручьевого головки (мм) Межцентровое расстояние, для двенадцатиручьевого головки (мм)	580x600x300 (780x450x300) 300/700 200, 250 (350) 140, 180 (200, 250) 120, 140 (180) 100 (140, 150) 85 (100, 120) 65 (85) (65)
ГАБАРИТЫ МАШИНЫ **** Ширина (м) Длина (м) Высота (м) Вес (тонн)	3 4,5 3,5 12

* - Для стандартной машины, может подлежать уточнению в зависимости от конкретики проекта.

** - Без нагревателей головок.

*** - Без станции паризон-контроля.

**** - Ориентировочно. Без узлов удаления облоя и дополнительных устройств. Вес сухой машины.