



SMC Corporation Limited

Представительство в России и СНГ

Россия, 111024, Москва, Андроновское шоссе, 26
+7 (495) 648-66-60 | www.smccorp.ru | sales@smccorp.ru

Краткая техническая спецификация машины SMC 10LD (E90PE) *

Компоненты	SMC-10LD (E90PE)
ЭКСТРУДЕР Диаметр шнека (мм) Отношение L/D Номинальная производительность по HDPE (без головок) Количество зон нагрева на стволе	90 24 190 кг/час 4
МОЩНОСТЬ УСТРОЙСТВ Мощность привода насоса (кВт) Мощность привода экструдера (кВт) Мощность нагревателей ствола (кВт) Мощность вентиляторов охлаждения ствола (кВт) Мощность нагревателей головки – один ручей (кВт) Общая мощность подключений ** (кВт) Среднее потребление (кВт/ч)	18,5 45 22,5 1,25 6,7 87,25 35-45
ПОТРЕБЛЕНИЯ Давление воздуха (бар) Расход воздуха (л/мин) Расход воды (л/ч)	6-8 2500 1400
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА Объем резервуара для масла *** (л) Рабочее давление (бар) Аккумулятор (л)	500 80-110 20
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ Количество станций Усилие смыкания (кН)	2 120
РАЗМЕР ПРЕССФОРМЫ Максимальные размеры (ШхВхГ, мм) Min/max просвет открытия (мм)	420x510x250 250/550
ГАБАРИТЫ МАШИНЫ **** Ширина (м) Длина (м) Высота (м) Вес (тонн)	3,2 4 3 12

* - Для стандартной машины, может подлежать уточнению в зависимости от конкретики проекта.

** - Без нагревателей головок.

*** - Без станции паризон-контроля.

**** - Ориентировочно. Без узлов удаления облоя и дополнительных устройств. Вес сухой машины.