



SMC Corporation Limited

Представительство в России и СНГ

Россия, 111024, Москва, Андроновское шоссе, 26
+7 (495) 648-66-60 | www.smccorp.ru | sales@smccorp.ru

Краткая техническая спецификация машины SMC-1500 (H52PE) *

Компоненты	SMC-1500 (H52PE)
ЭКСТРУДЕР Диаметр шнека (мм) Отношение L/D Номинальная производительность по HDPE (без головок) Количество зон нагрева на стволе	 52 24 40 кг/час 3
МОЩНОСТЬ УСТРОЙСТВ Мощность привода (кВт) Мощность нагревателей ствола и головки ** (кВт) Общая мощность подключений (кВт) Среднее потребление (кВт/ч)	 18,5 9,2 27,7 16
ПОТРЕБЛЕНИЯ Давление воздуха (бар) Расход воздуха (л/мин) Расход воды (л/ч)	 6-8 1 000 900
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА Объем резервуара для масла *** (л) Рабочее давление (бар) Аккумулятор (л)	 200 80-110 4
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ Количество станций Усилие смыкания (кН)	 1 30
РАЗМЕР ПРЕССФОРМЫ Максимальные размеры (ШхВхГ, мм)***** Min/max просвет открытия (мм)	 200x260x160 160/310
ГАБАРИТЫ МАШИНЫ **** Ширина (м) Длина (м) Высота (м) Вес (тонн)	 1,2 2,5 2,0 2,7

* - Для стандартной машины, может подлежать уточнению в зависимости от конкретики проекта.

** - Для варианта с одноручевой головкой без экструдера прозрачной полосы.

*** - Без станции паризон-контроля.

**** - Ориентировочно. Без узлов удаления облоя и дополнительных устройств. Вес сухой машины

***** - Максимальная высота формы приведена по размеру плиты, но в действительности, поскольку машина данной серии имеет свободное пространство как сверху, так и снизу от плиты, то формы могут превышать по высоте размер плит и выходить за их пределы. Насколько сильно – зависит от конкретной прессформы и конкретного изделия.