



SMC Corporation Limited

Представительство в России и СНГ

Россия, 111024, Москва, Андроновское шоссе, 26
+7 (495) 648-66-60 | www.smccorp.ru | moscow-office@smccorp.ru

Краткая техническая спецификация машины SMC-350DST (E45PE) *

Компоненты	SMC-350DST (E45PE)
ЭКСТРУДЕР Диаметр шнека (мм) Отношение L/D Номинальная производительность по HDPE (без головок) Количество зон нагрева на стволе	45 24 50 кг/час 3
МОЩНОСТЬ УСТРОЙСТВ Мощность привода насоса (кВт) Мощность привода экструдера (кВт) Мощность нагревателей ствола (кВт) Мощность вентиляторов охлаждения ствола (кВт) Мощность нагревателей головки – один ручей (кВт) Мощность нагревателей головки – два ручья (кВт) Мощность нагревателей головки – три ручья (кВт) Мощность нагревателей головки – четыре ручья (кВт) Общая мощность подключений ** (кВт) Среднее потребление (кВт/ч)	7,5 15 6 0,75 1,69 3,27 3,5 4,2 29,25 15-17
ПОТРЕБЛЕНИЯ Давление воздуха (бар) Расход воздуха (л/мин) Расход воды (л/ч)	6-8 750 700
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА Объем резервуара для масла *** (л) Рабочее давление (бар) Аккумулятор (л)	160 80-110 4
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ Количество станций Усилие смыкания (кН)	2 10
РАЗМЕР ПРЕССФОРМЫ Максимальные размеры (ШxВxГ, мм) Min/max просвет открытия (мм) Межцентровое расстояние, для двухручьевого головки (мм) Межцентровое расстояние, для трёхручьевого головки (мм) Межцентровое расстояние, для четырёхручьевого головки (мм)	240x170x80 80/240 70, 85 70 50
ГАБАРИТЫ МАШИНЫ **** Ширина (м) Длина (м) Высота (м) Вес (тонн)	1,8 2,4 2 1,8

* - Для стандартной машины, может подлежать уточнению в зависимости от конкретики проекта.

** - Без нагревателей головок.

*** - Без станции паризон-контроля.

**** - Ориентировочно. Без узлов удаления облоя и дополнительных устройств. Вес сухой машины.